



частное образовательное учреждение профессионального образования
АВТОШКОЛА Учебные Практические Курсы (ЧОУ ПО АВТОШКОЛА УПК)
Адрес: 655012. г. Абакан, ул. Маршала Жукова, 10.

ПРИНЯТО:
Педагогическим советом
ЧОУ ПО АВТОШКОЛА УПК
«14» июня 2021 года

УТВЕРЖДАЮ:
Директор ЧОУ ПО
АВТОШКОЛА УПК
Ю.В Пилюк
«14» июня 2021 года

Учебный план

профессиональной подготовки водителей транспортных средств категории "В"
группы № 58 период обучения с «14» июня по «17» сентября 2021 года
Режим Занятий: Утренняя группа: с 10:00-12:00, Вечерняя группа: с 18:30-20:00

Учебные предметы	Количество часов			Дата
	Всего	В том числе		
		Теоретические занятия	Практические занятия	
Учебные предметы базового цикла				
Основы законодательства в сфере дорожного движения (зачет)	47	35	12	08.07.2021
Основы управления транспортными средствами (зачет)	14	12	2	27.07.2021
Психофизиологические основы деятельности водителя (зачет)	13	9	4	16.07.2021
Первая помощь при дорожно-транспортном происшествии (зачет)	17	9	8	06.08.2021
Учебные предметы специального цикла				
Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории "В" как объектов управления (зачет)	21	19	2	20.08.2021
Основы управления транспортными средствами категории "В" (зачет)	13	10	3	30.08.2021
Вождение транспортных средств категории "В" (с механической трансмиссией/с автоматической трансмиссией) (зачет) <1>	58/56	-	58/56	
Учебные предметы профессионального цикла				
Организация и выполнение грузовых перевозок автомобильным транспортом (зачет)	9	9	-	03.09.2021
Организация и выполнение пассажирских перевозок автомобильным транспортом (зачет)	7	7	-	08.09.2021
Квалификационный экзамен				
Квалификационный экзамен	4	2	2	
Итого	203/201	112	91/89	17.09.2021

(1) Вождение проводится вне сетки учебного времени. По окончании обучения вождению на транспортном средстве с механической трансмиссией обучающийся допускается к сдаче квалификационного экзамена на транспортном средстве с механической трансмиссией. По окончании обучения вождению на транспортном средстве с автоматической трансмиссией обучающийся допускается к сдаче квалификационного экзамена на транспортном средстве с автоматической трансмиссии.



ПРИНЯТО:
Педагогическим советом
ЧОУ ПО АВТОШКОЛА УПК
«17» июня 2021 года

УТВЕРЖДАЮ:
Директор ЧОУ ПО
АВТОШКОЛА УПК
Ю.В. Пилюк
«17» июня 2021 года

Учебный план

профессиональной подготовки водителей транспортных средств категории "В"
группы № 58/1 период обучения с «17» июня по «20» сентября 2021 года

Режим Занятий: Утренняя группа: с 10:00-12:00, Вечерняя группа: с 18:30-20:00

Учебные предметы	Количество часов			Дата
	Всего	В том числе		
		Теоретические занятия	Практические занятия	
Учебные предметы базового цикла				
Основы законодательства в сфере дорожного движения (зачет)	47	35	12	08.07.2021
Основы управления транспортными средствами (зачет)	14	12	2	27.07.2021
Психофизиологические основы деятельности водителя (зачет)	13	9	4	16.07.2021
Первая помощь при дорожно-транспортном происшествии (зачет)	17	9	8	06.08.2021
Учебные предметы специального цикла				
Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории "В" как объектов управления (зачет)	21	19	2	20.08.2021
Основы управления транспортными средствами категории "В" (зачет)	13	10	3	30.08.2021
Вождение транспортных средств категории "В" (с механической трансмиссией/с автоматической трансмиссией) (зачет) <1>	58/56	-	58/56	
Учебные предметы профессионального цикла				
Организация и выполнение грузовых перевозок автомобильным транспортом (зачет)	9	9	-	06.09.2021
Организация и выполнение пассажирских перевозок автомобильным транспортом (зачет)	7	7	-	09.08.2021
Квалификационный экзамен				
Квалификационный экзамен	4	2	2	20.09.2021
Итого	203/201	112	91/89	

(1) Вождение проводится вне сетки учебного времени. По окончании обучения вождению на транспортном средстве с механической трансмиссией обучающийся допускается к сдаче квалификационного экзамена на транспортном средстве с механической трансмиссией. По окончании обучения вождению на транспортном средстве с автоматической трансмиссией обучающийся допускается к сдаче квалификационного экзамена на транспортном средстве с автоматической трансмиссией.



ПРИНЯТО:
Педагогическим советом
ЧОУ ПО АВТОШКОЛА УПК
«20 » июля 2021 года

УТВЕРЖДАЮ:
Директор ЧОУ ПО
АВТОШКОЛА УПК
Ю.В Пиллюк
«20» июля 2021 года

Учебный план

профессиональной подготовки водителей транспортных средств категории "В"
группы № 60 период обучения с «20» июля по «20» октября 2021 года
Режим Занятий: Утренняя группа: с 10:00-12:00 , Вечерняя группа: с 18:30-20:00

Учебные предметы	Количество часов			Дата
	Всего	В том числе		
		Теоретическое занятия	Практические занятия	
Учебные предметы базового цикла				
Основы законодательства в сфере дорожного движения (зачет)	47	35	12	19.08.2021
Основы управления транспортными средствами (зачет)	14	12	2	07.09.2021
Психофизиологические основы деятельности водителя (зачет)	13	9	4	27.08.2021
Первая помощь при дорожно-транспортном происшествии (зачет)	17	9	8	17.09.2021
Учебные предметы специального цикла				
Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории "В" как объектов управления (зачет)	21	19	2	01.10.2021
Основы управления транспортными средствами категории "В" (зачет)	13	10	3	11.10.2021
Вождение транспортных средств категории "В" (с механической трансмиссией/с автоматической трансмиссией) (зачет) <1>	58/56	-	58/56	
Учебные предметы профессионального цикла				
Организация и выполнение грузовых перевозок автомобильным транспортом (зачет)	9	9	-	15.10.2021
Организация и выполнение пассажирских перевозок автомобильным транспортом (зачет)	7	7	-	20.10.2021
Квалификационный экзамен				
Квалификационный экзамен	4	2	2	20.10.2021
Итого	203/201	112	91/89	

(1) Вождение проводится вне сетки учебного времени. По окончании обучения вождению на транспортном средстве с механической трансмиссией обучающийся допускается к сдаче квалификационного экзамена на транспортном средстве с механической трансмиссией. По окончании обучения вождению на транспортном средстве с автоматической трансмиссией обучающийся допускается к сдаче квалификационного экзамена на транспортном средстве с автоматической трансмиссией.



ПРИНЯТО:
Педагогическим советом
ЧОУ ПО АВТОШКОЛА УПК
«20» июля 2021 года

УТВЕРЖДАЮ:
Директор ЧОУ ПО
АВТОШКОЛА УПК
Ю.В. Пилюк
«20» июля 2021 года

Учебный план

профессиональной подготовки водителей транспортных средств категории "В"
группы № 60/1 период обучения с «20» июля по «20» октября 2021 года

Режим Занятий: Утренняя группа: с 10:00-12:00, Вечерняя группа: с 18:30-20:00

Учебные предметы	Количество часов			Дата
	Всего	В том числе		
		Теоретические занятия	Практические занятия	
Учебные предметы базового цикла				
Основы законодательства в сфере дорожного движения (зачет)	47	35	12	20.08.2021
Основы управления транспортными средствами (зачет)	14	12	2	08.09.2021
Психофизиологические основы деятельности водителя (зачет)	13	9	4	30.08.2021
Первая помощь при дорожно-транспортном происшествии (зачет)	17	9	8	20.09.2021
Учебные предметы специального цикла				
Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории "В" как объектов управления (зачет)	21	19	2	04.10.2021
Основы управления транспортными средствами категории "В" (зачет)	13	10	3	12.10.2021
Вождение транспортных средств категории "В" (с механической трансмиссией/с автоматической трансмиссией) (зачет) <1>	58/56	-	58/56	
Учебные предметы профессионального цикла				
Организация и выполнение грузовых перевозок автомобильным транспортом (зачет)	9	9	-	18.10.2021
Организация и выполнение пассажирских перевозок автомобильным транспортом (зачет)	7	7	-	20.10.2021
Квалификационный экзамен				
Квалификационный экзамен	4	2	2	20.10.2021
Итого	203/201	112	91/89	

(1) Вождение проводится вне сетки учебного времени. По окончании обучения вождению на транспортном средстве с механической трансмиссией обучающийся допускается к сдаче квалификационного экзамена на транспортном средстве с механической трансмиссией. По окончании обучения вождению на транспортном средстве с автоматической трансмиссией обучающийся допускается к сдаче квалификационного экзамена на транспортном средстве с автоматической трансмиссией.



ПРИНЯТО:
Педагогическим советом
ЧОУ ПО АВТОШКОЛА УПК
«14» июня 2021 года

УТВЕРЖДАЮ:
Директор ЧОУ ПО
АВТОШКОЛА УПК
Ю.В Пиллюк
«14» июня 2021 года

Учебный план

профессиональной подготовки водителей транспортных средств категории "В"
группы № 57 период обучения с «14» июня по «17» сентября 2021 года

Режим Занятий: Утренняя группа: с 10:00-12:00 . Вечерняя группа: с 18:30-20:00

Учебные предметы	Количество часов			Дата
	Всего	В том числе		
		Теоретические занятия	Практические занятия	
Учебные предметы базового цикла				
Основы законодательства в сфере дорожного движения (зачет)	47	35	12	07.07.2021
Основы управления транспортными средствами (зачет)	14	12	2	26.07.2021
Психофизиологические основы деятельности водителя (зачет)	13	9	4	15.07.2021
Первая помощь при дорожно-транспортном происшествии (зачет)	17	9	8	05.08.2021
Учебные предметы специального цикла				
Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории "В" как объектов управления (зачет)	21	19	2	19.08.2021
Основы управления транспортными средствами категории "В" (зачет)	13	10	3	26.08.2021
Вождение транспортных средств категории "В" (с механической трансмиссией/с автоматической трансмиссией) (зачет) <1>	58/56	-	58/56	
Учебные предметы профессионального цикла				
Организация и выполнение грузовых перевозок автомобильным транспортом (зачет)	9	9	-	06.09.2021
Организация и выполнение пассажирских перевозок автомобильным транспортом (зачет)	7	7	-	06.09.2021
Квалификационный экзамен				
Квалификационный экзамен	4	2	2	17.09.2021
Итого	203/201	112	91/89	

(1) Вождение проводится вне сетки учебного времени. По окончании обучения вождению на транспортном средстве с механической трансмиссией обучающийся допускается к сдаче квалификационного экзамена на транспортном средстве с механической трансмиссией. По окончании обучения вождению на транспортном средстве с автоматической трансмиссией обучающийся допускается к сдаче квалификационного экзамена на транспортном средстве с автоматической трансмиссией.